

ALERTE ÉVÉNEMENT

Équipement :

Rectifieuse et disque de ponçage

Risque :

Effet rebond de l'outil

SOMMAIRE DE L'ÉVÉNEMENT

Un travailleur d'une entreprise minière effectuait le ponçage de résidus de soudure à l'aide d'une rectifieuse munie d'un disque de ponçage. Au cours de l'opération, le plastique du disque s'est collé à la pièce à usiner occasionnant le blocage de l'outil. Cette obstruction a provoqué par le fait même un recul brusque de la rectifieuse. L'outil et le disque ont donc été projetés contre le travailleur, qui a subi des lacérations au cou.



► Positionnement du travailleur lors de l'événement

RÉSULTATS DE L'ENQUÊTE

Le rapport d'enquête de l'entreprise a démontré que :

- Aucune analyse de tâche n'a été réalisée pour cette tâche spécifique.
- Le travailleur n'a pas été formé ou informé au sujet de la méthode d'ajustement du disque en cours d'utilisation, tel que recommandé par le fabricant.
- La table de travail ne permettait aucun ajustement de la position de travail en fonction de la dimension de la pièce.
- Aucun outil mieux adapté à cette tâche n'était disponible sur place.
- Le disque de ponçage utilisé avec la rectifieuse n'était pas ajusté conformément aux recommandations du fabricant.
- En raison de l'angle d'attaque de la rectifieuse et de la position de travail, le travailleur se trouvait directement dans la ligne de tir de l'outil.

ALERTE ÉVÉNEMENT

⚠ CAUSES IMMÉDIATES

- ▶ L'indisponibilité d'outils mieux adaptés pour effectuer la tâche.
- ▶ L'absence d'ajustement sur l'équipement de travail utilisé.
- ▶ La position du travailleur dans la ligne de tir et l'angle d'attaque inadéquat.

⚠ CAUSE FONDAMENTALE

- ▶ L'absence de l'analyse de tâche a empêché d'identifier les besoins en matière de prévention et de formation.

! RECOMMANDATIONS DE PRÉVENTION

- ▶ L'employeur doit identifier les risques présents dans le milieu de travail et doit prévoir les méthodes ou les outils nécessaires pour les contrôler.
- ▶ Les travailleurs doivent collaborer avec l'employeur pour identifier les risques et prendre connaissance des recommandations et des méthodes de travail adéquates.
- ▶ Il est important d'utiliser les équipements conformément aux recommandations du fabricant afin de prévenir le blocage des outils et donc le risque d'effet rebond.
- ▶ Adopter une position de travail stable
- ▶ Travailler avec de l'équipement adapté à la tâche à réaliser.

🌐 POUR ALLER PLUS LOIN

📄 [Guides et outils en sécurité des machines](#) | CNESST

Nous vous invitons à communiquer avec l'APSM pour partager un événement afin de sensibiliser l'ensemble du secteur minier